

# CANAVISIA

a **Seica** Company



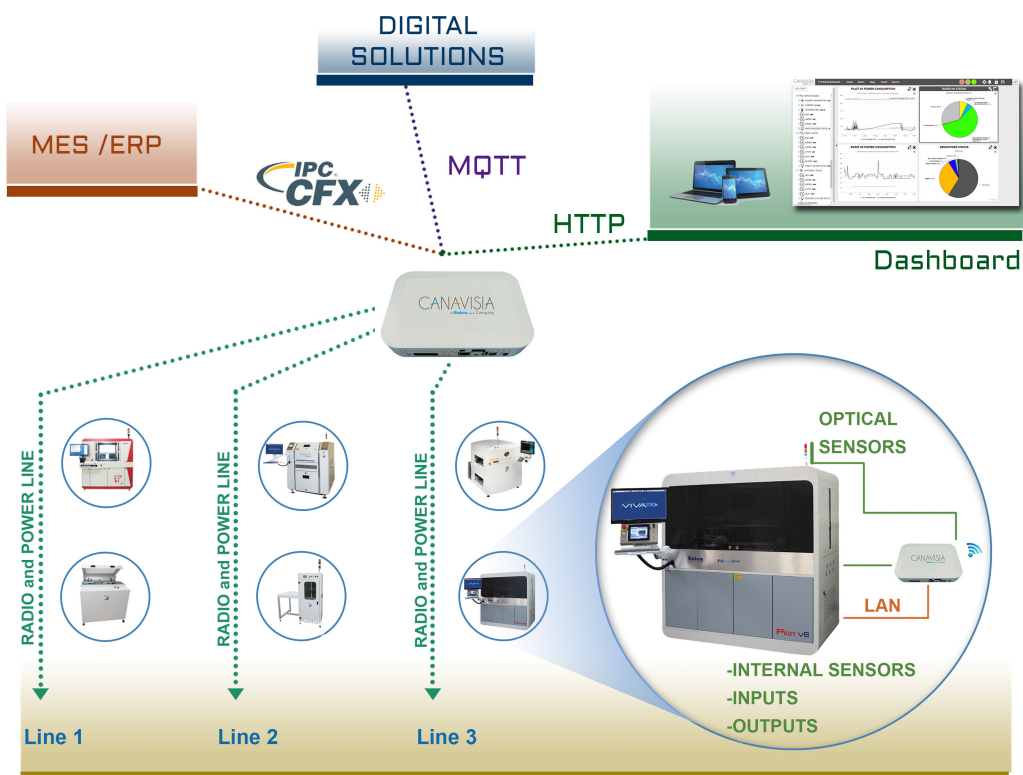
**MONITORAGGIO  
INDUSTRIALE**



## MONITORAGGIO INDUSTRIALE

# DIGITALIZZAZIONE AZIENDALE

La soluzione S-Box di Canavisa fornisce una digitalizzazione semplificata e non invasiva dei dati provenienti da qualsiasi tipo di macchinario, indicandone le condizioni operative al fine di **prevenire guasti, ottimizzare le operazioni di manutenzione e migliorare i processi di produzione.**



I **parametri di stato** maggiormente monitorizzati sono

- temperatura, di cui le brusche variazioni potrebbero nascondere problemi di varia natura
- vibrazione di alcuni componenti per rilevare eventuali livelli anomali
- parametri elettrici come corrente e tensione per rilevare eventuali variazioni repentine che non permettono il funzionamento ottimale del sistema

Il monitoraggio di tutti questi parametri permette una **facile gestione della telemanutenzione e telediagnosi**, dando inoltre la possibilità di effettuare un'analisi di manutenzione predittiva e di gestione degli assets. Le centraline S-Monitor comunicano via radio con una **centralina S-Master**, che permette la trasmissione dei dati monitorati al Dashboard e a gli altri sistemi gestionali.

**I SISTEMI/MACCHINARI DI ULTIMA GENERAZIONE NASCONO GIA' CON LA CAPACITA' DI INSERIRSI NEL MONDO IOT/DIGITALE, MENTRE I MACCHINARI, LE LINEE, GI IMPIANTI PIU' DATATI MA ANCORA IN FUNZIONE NON HANNO QUESTO TIPO DI PRESTAZIONE.**

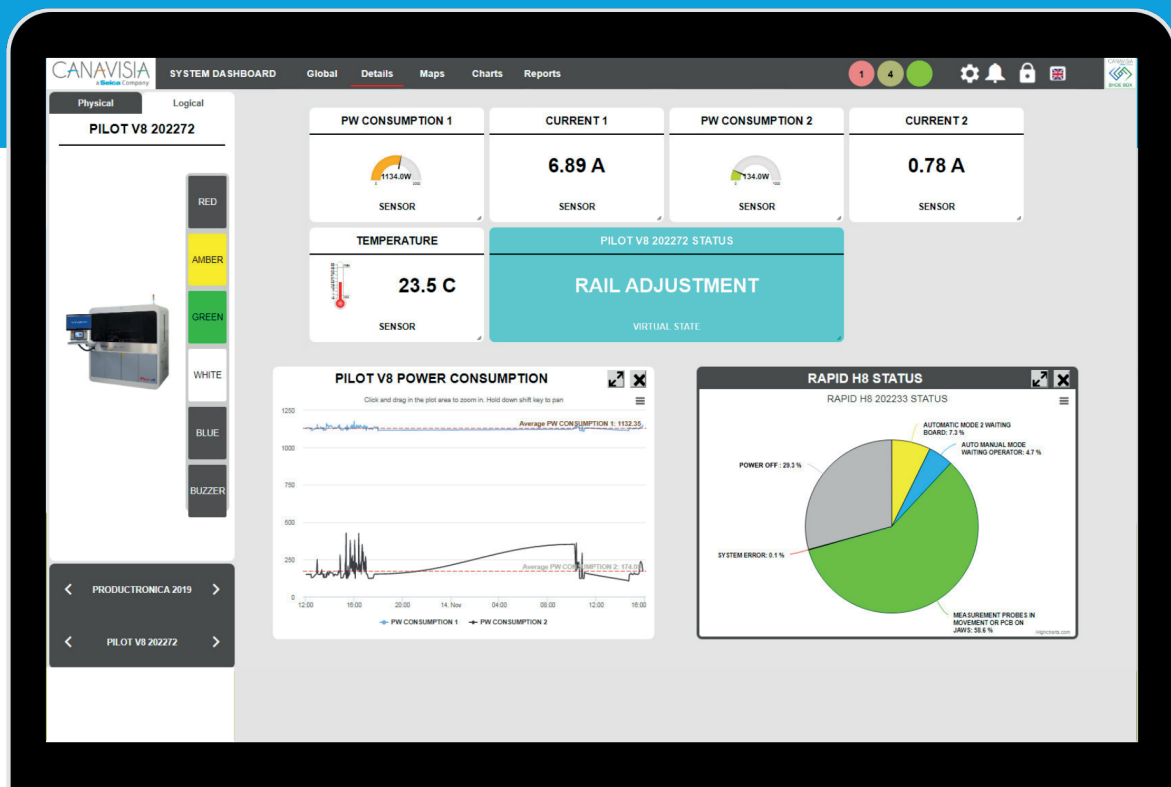
Canavisa attraverso sistemi non invasivi, ha reso possibile la digitalizzazione anche di macchinari datati.

Il sistema **S-Box possiede la funzionalità di registrazione dati integrata**, che consente la memorizzazione dei dati su un database locale, garantendo che, anche in caso di interruzione della connessione, i dati siano disponibili al ripristino della connessione Internet.

# MONITORAGGIO INDUSTRIALE

## TRASMISSIONE E SICUREZZA DATI

Il tracciamento dei dati raccolti vengono visualizzati tramite il software **Canavisia Dashboard**, che consente la generazione di grafici e report statistici utili per l'analisi dei trend, **rendendoli disponibili a software di machine learning per la manutenzione predittiva**, al fine di mitigare i fermi macchina e prolungare il più possibile il ciclo di vita dei macchinari.



## A FRONTE DI UN EVENTO O DEL SUPERAMENTO DI UNA SOGLIA LIMITE, IL MODULO MASTER PUÒ INVIARE E-MAIL, NOTIFICHE PUSH E ALLARMI AUDIO.

Il sistema inoltre consente di agire sui carichi **collegati alle sue uscite**, agendo sia manualmente sia automaticamente secondo comandi impostati in base orario o sulla base delle informazioni provenienti direttamente dai macchinari e dai sensori.

Il sistema S-Box è compatibile con il **protocollo di comunicazione Modbus TCP**, garantendo una semplice integrazione con i più diffusi hardware e software, anche di terzi.

The screenshot displays the CANAVISIA SYSTEM DASHBOARD interface. The main content area shows a 'Weekly report' for 15/11/19 at 09:43 am. It features a line chart with two data series: 'temp' (blue) and 'perc' (yellow). Below the chart is a table with the following data:

Name	Room	State	Type	Value	Start date	End date
element 1	room 1	ON	warm	1	17/08/18 04:17 am	24/12/18 05:33 pm
element 2	room 2	freezing cold	err	-5 C	05/12/18 03:49 am	15/01/19 07:23 am

Below this table is another table with sensor data:

Name	Room	Value	Time
sensor 1	room 1	167 lux	14/12/19 09:14 am
sensor 2	room 2	-5 C	15/09/19 10:56 pm

The interface also includes a 'NEW REPORT' form on the left with fields for Name, Type, Page orientation, Schedule report, and Email. On the right, there is a 'Blocks' sidebar with options for HEADER BLOCK, CHART BLOCK, EVENTS BLOCK, SENSORS BLOCK, and FOOTER BLOCK. The footer of the report shows 'Page 1 of 1'.

# MANUTENZIONE E CONTROLLO IN REMOTO

---

Per un'**organizzazione produttiva ottimale** avere asset efficienti e continuamente disponibili significa bassi tempi di fermo macchina e di inattività, **capacità produttiva ottimizzata** ed altri potenziali benefici che si traducono tutti in una riduzione dei costi di produzione.

**Il sistema Canavisia è in grado di rilevare i parametri critici di ciascun asset di produzione**, ad esempio la temperatura di un forno, l'aria compressa di un sistema o la tensione di alimentazione di una macchina e la soluzione include il software Dashboard di visualizzazione in tempo reale del valore dei parametri legati ai sensori, al loro cambiamento nel tempo e al superamento di soglie prestabilite, permettendo di avere accurate informazioni sullo stato e condizione dei vari asset di produzione visibili in remoto da PC, tablet o smartphone.

Gli stessi dati possono essere inviati a piattaforme come **CMMS** (Computer Maintenance Management System) o server generici per l'analisi al fine di prevenire guasti e ottimizzare le operazioni di manutenzione migliorando quindi i processi di produzione oppure utilizzati da piattaforme **MES** (Manufacturing Execution System).

**LA DIGITALIZZAZIONE DELLE MACCHINE TRAMITE LA SOLUZIONE CANAVISIA RISPONDE IN PIENO AI REQUISITI BASI DEL PIANO INDUSTRIA 4.0 E DEI RELATIVI CRITERI DI FINANZIAMENTO E CONSEGUENTI AGEVOLAZIONI FISCALI.**

## MONITORAGGIO INDUSTRIALE

# EFFICIENZA E DISPONIBILITÀ DEI MEZZI DI PRODUZIONE

---

I sistemi di gestione della produzione (MES), come il **Factory Logix di Aegis**, sono applicazioni software integrate che **forniscono alle aziende i mezzi per pianificare e programmare, monitorare, dirigere e implementare le loro operazioni**. Si tratta di un **framework intelligente** e intuitivo che include la produzione agile, l'integrazione con i sistemi di produzione e una supply chain integrata. Il software può registrare i dati e utilizzare l'analisi per fornire soluzioni ottimizzate, adattandosi alle mutevoli richieste della produzione.

Il completamento dei prodotti pronti per la spedizione, la puntualità della consegna, il costo di produzione e la capacità produttiva dello stabilimento sono elementi fondamentali per l'azienda. La visibilità dello stato e delle prestazioni dei processi in ogni momento e in tutte le situazioni, **fornisce delle opportunità di miglioramento nel flusso produttivo e anche nell'assegnazione di ordini di lavoro, il monitoraggio in tempo reale dei prodotti finiti e dei sub-assemblati**.

Il MES è in grado di **mostrare i flussi delle unità di produzione in forma di grafici**, mostrando i **"Key Performance Indicators"** (KPIs), per aiutare la gestione della produzione e migliorarne le prestazioni.

**I DATI RACCOLTI DAL SOFTWARE CANAVISIA DASHBOARD, POSSONO ANCHE ESSERE TRASFERITI SU PIATTAFORME CMMS (COMPUTER MAINTENANCE MANAGEMENT SYSTEM) ESTERNE, CON L'OBIETTIVO DI PREVENIRE I FERMI MACCHINA.**

L'architettura aperta del sistema S-Box consente di integrarlo facilmente con i sistemi MES. Il modulo S-Master supporta la connettività tramite la tecnologia LAN Ethernet o tramite Wi-Fi e 3G/4G, consentendo una facile connessione a Internet e l'esportazione di tutti i dati monitorati su una rete.

# CANAVISIA

a **Seica** Company

---

## INDIRIZZI

SEDE LEGALE  
Via Kennedy 24  
10019 Strambino, Torino, Italia

SEDE OPERATIVA  
Via Briè 27  
10090 Romano Canavese, Torino, Italia

## TELEFONO

+39 0125 636895

## EMAIL

[info@canavisia.com](mailto:info@canavisia.com)

**MONITORAGGIO INDUSTRIALE**  
**MONITORAGGIO ENERGETICO**  
**ARREDO URBANO E SMART CITY**

[industry@canavisia.com](mailto:industry@canavisia.com)  
[energy@canavisia.com](mailto:energy@canavisia.com)  
[smartcity@canavisia.com](mailto:smartcity@canavisia.com)

## SITO WEB

[www.canavisia.com](http://www.canavisia.com)